

DAFTAR PUSTAKA

- Ambekar, S.B., Edlabadkar, A., & Shrouy, V. 2013. *Review: Implementation of Failure Mode and Effect Analysis. International Journal of Engineering and Innovative Technology (IJEIT)*, 2(8), 37-41.
- A, M. Derajat. Pengurangan Jumlah Cacat Produk Dengan Metode FMEA Pada *Section Forming* PT. XYZ. *Jurnal Inovasi* Volume 10 Nomor 2, 2 Oktober 2014.
- Ariani, D.W. 2003. *Manajemen Kualitas Pendekatan Sisi Kuantitatif*. Jakarta: Ghalia.
- Bakhtiar, S., Tahir, S., & Hasni, R.A. 2013. Analisa pengendalian kualitas dengan menggunakan metode *statistical quality control (SQC)*. *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(1), 29-36.
- Basori, M., & Supriyadi. 2017. Analisis Pengendalian Kualitas Cetakan *Packaging* Dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. *Jurnal Teknik Industri*, 5(2), 158-163.
- Caesaron, D., & Tandianto. 2015. Penerapan Metode *Six Sigma* Dengan Pendekatan DMAIC Pada Proses *Handling Painted Body* BMW X3 (Studi Kasus: PT. TJAHJA SAKTI MOTOR). *Jurnal Pasti*, 9(3), 248-256.
- Dudek, M., & Burlikowska. 2011. *Application of FMEA method in enterprise focused on quality. Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering (JAMME)*, 45(1), 89-102.
- Fatoni, Amir " USULAN PERBAIKAN KUALITAS DAN MINIMASI CACAT PRODUK *PLATING BOLT ROOFING* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *SIX SIGMA* DI PT. XYZ [Skripsi]." Tangerang: Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknik, Universitas Esa Unggul (tahun 2022).
- Hanif, R.Y., Rukmi, H.S., & Susanty, S. 2015. Perbaikan Kualitas Produk Keraton *Luxury* di PT. X Dengan Menggunakan Metode *Failure Mode and Effect Anlysis (FMEA)* dan *Fault Tree Analysis (FTA)*. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3(3), 137-147.
- Hansen dan Mowen. 2001. *Akuntansi Manajemen Biaya Jilid 2*. Jakarta: Salemba Empat.

Iswanto, A., Rambe, A.J.M., & Ginting, E. 2013. Aplikasi Metode *Taguchi Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* Untuk Perbaikan Kualitas Produk di PT. XYZ. *E-Jurnal Teknik Industri*, 2(2), 13-18.

Kholil, M. & Mulya, R. 2015. Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Quality Control Circle (QCC) 7 Tools* Pada *Departement Technical* PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, 3(2), 12-19.

Robustness Linkages " *FMEA Handbook FORD MOTOR COMPANY Version 4.2* " (2011).